

10.7.91 (ΦΕΚ 572/Β/25.7.91) Απόφασης των Υπουργών Εθνικής Οικονομίας, Περιβάλλοντος, Χωροταξίας και Δημοσίων Έργων, Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας, με την οποία έγινε προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις οδηγίες 86/295/EOK και 86/296/EOK σε ό,τι αφορά τα συστήματα προστασίας περιπτώση ανατροπής και κατά της πτωσης αντικειμένων ορισμένων μηχανημάτων εργοταξίου.

β) Οι υπ' αριθμ. Β 17862/3432/6.9.90 και 5808/13.3.91 (ΦΕΚ 644/Β/90 και 235/Β/91) Αποφάσεις των Υπουργών Εθνικής Οικονομίας, Βιομηχανίας, Ενέργειας

και Τεχνολογίας με τις οποίες έγινε προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στην οδηγία 86/663/EOK, όπως αυτή τροποποιήθηκε με την 89/240/EOK, για τα αυτοκινούμενα βιομηχανικά οχήματα.

Άρθρο 14

Προσαρτώνται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος του παρόντος Διατάγματος τα παραρτήματα της οδηγίας 89/392/EOK, όπως αυτά τροποποιήθηκαν με την 91/368/EOK νεώτερη οδηγία και τα οποία έχουν ως κάτωθι:

4.1.2.1. Μηχανικά αντεργάτες

Οι μηχανές, τα εινυωπικά έξεστηματα κατέβονται καὶ τα κυριότερα πρόστιμα να αντέχουν στην καταπονησίας στην οποίας υποβιβλήνονται κατά τη λειτουργία, καὶ, ενότερημενώς, εκτός λειτουργίας, μπορεῖ να συνθήκεις σγκαταστάσεας καὶ σγκεταλάλευσης του ποδιών πάντας από τον κατασκευαστή και σε δύλες παραγγελίες διατάξεως των έξεστηματων τους, λαμβανομενών υποψη την την επιδόσεων των αποσφαιρικών παραγοντών και των καταπονησιών τους εκάστου τα ατάσα. Η αποτίμηση αυτών πρέπει να πληρούνται κατά τη διάσκεψη παραγγελίας, παραγγελίας σγκεταλάλευσης και παραγγελίας επιδόσεων.

Οι μηχανές και τα εινυωπικά έξεστηματα πρέπει να σχεδιάζονται καὶ να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγονται οι βλάβες που οικείονται στην αντανάκλαση της φύσης, αναλογία με την προσβλητική εφαρμογή.

Τα χρησιακούσια υλικά πρέπει να επιλέγονται με κοριτήριο τα περιβάλλοντα χρησιακούσια που προσβλητικός ο κατασκευαστής, ιδίως όσον αφορά τη διάθρωση, τη φθορά λόγω ψηφής, τη κοούσεια, την ευθραυστότητα λόγω ψηφους και τη γήρανση.

Οι μηχανές και τα εινυωπικά έξεστηματα πρέπει να σχεδιάζονται καὶ να κατασκευάζονται έτσι ώστε να αντέχουν χωρίς μάνικη πασακόσφωση θύεται έκδηλη βλάβη πα υπερσφροστίσεις που οφείλονται στην στατικές δοκιμές. Κατά την υπολογισμά πρέπει να σχεδιάζονται οι πιεσές του συντελεστή στατικής δοκιμής που επιλέγονται ποσοτικάνουν να εξασφαλίστε το ενδεδειγμένο επίπεδο ασφαλείας. Ο συντελεστής αυτός λειτάνει, κατά γενικό κανόνα, παραλογία της:

α) μηχανές με κινητήρια δύναμη των άνθρωπος και εινυωπικά έξεστηματα: 1,5

β) λοιπές μηχανές: 1,25.

Οι μηχανές πρέπει να σχεδιάζονται καὶ να κατασκευάζονται για να αντέχουν χωρίς βλάβη στη δυναμικές δοκιμές που πραγματοποιούνται με το μέγιστο φορτίο χρήσης πολλαπλασιάσεων επί το συντελεστή δυναμικής δοκιμής. Ο συντελεστής δυναμικής δοκιμής επιλέγεται κατά τρόπον ώστε να εξασφαλίζεται το ενδεδειγμένο επίπεδο ασφαλείας. Ο συντελεστής αυτός, κατά γενικό κανόνα, είναι ίσος 1,1..

Οι δυναμικές δοκιμές πρέπει να διεξάγονται στην μηχανή που είναι έτοιμη να τεθεί σε λειτουργία υπό ουαλές συνθήκες χρήσης. Οι δοκιμές αυτές πραγματοποιούνται, κατά γενικό κανόνα, με της πολυμετρικής περιττής που οφείλεται στην κατασκευαστής. Σε περίτετρη που το κύκλωμα περιττού του μηχανημάτων επιτέρεται πολλές ταυτόχρονες κινήσεις (π.χ. περιστροφή και μετατόπιση του φορτίου), οι δοκιμές πρέπει να διεξάγονται υπό της δυσμενέστερες δυνατές συνθήκες, ήτοι κατά γενικό κανόνα με συνόδευσμό των κινήσεων.

4.1.2.4. Τροχαλίες, τύμπανα, αλυσίδες και συρματόσχοινα

Ως τροχαλίες, τα τύμπανα και οι κύλινδροι πρέπει να έχουν διειστρούν συμβατές και κατάλληλες για τη λειτουργία υπό πολλές συνθήκες χρήσης. Οι κύλινδροι αυτές πραγματοποιούνται με τη στοίχεια που στέλνει την απόδοση των συρματόσχοινων ή των αλυσίδων με τη στοίχεια που στέλνει την εφοδιάζονται.

Τα τύμπανα και οι κύλινδροι πρέπει να σχεδιάζονται, να κατασκευάζονται και να τοποθετούνται κατά τρόπον ωστε τα συρματόσχοινα ή οι αλυσίδες με τη στοίχεια είναι εφοδιασμένα να μπορούν να τολμήσουν χωρίς να φεύγουν προς τα πλάγια από την προβλεπόμενη αύλακα.

Τα συρματόσχοινα: τα οποία χρησιακούσια επευθείας για την ανύψωση ή τη στήριξη του φορτίου δεν πρέπει να περιέχουν καμία ένωσης εκτίνων. του είναι στα άκρα τους (σε ενώσεις είναι ανεκτές στις εγκαταστάσεις για τις οποίες προβλέπεται από την κατασκευή τους, να τροποποιούνται συγχρόνως με τις ανάγκες μιας εγκετάλευσης). Ο συντελεστής χρήσης του συνδυασμού συρματοσχοίνου και απόληξης επιλέγεται κατά τρόπον ώστε να εξασφαλίζεται το ενδεδειγμένο επίπεδο ασφαλείας: ο συντελεστής αυτός, κατά γενικό κανόνα, είναι ίσος προς 5.

Ο συντελεστής χρήσης των αλυσίδων ανύψωσης επιλέγεται κατά τρόπον ώστε να εξασφαλίζεται το ενδεδειγμένο επίπεδο ασφαλείας: ο συντελεστής αυτός, κατά γενικό κανόνα, είναι ίσος προς 4.

Προκειμένου να εξαφρωθεί ότι έχει επιλεγεί ο ενδεδειγμένος συντελεστής χρήσης, ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του πρέπει να εκτελέσει ή να ζηστεί να εκτελεστούν οι δοκιμές που ενδέικνυνται για κάθε τύπο αλυσίδας και συρματοσχοίνου που χρησιμοποιείται απουθείας για την ανύψωση του φορτίου και για κάθε τύπο απόληξης συρματοσχοίνου.

4.1.2.5. Εξαρτήματα αρτάνης

Τα εξαρτήματα αρτάνης οφείλουν να έχουν διαστάσεις που να λαμβάνουν υπόψη τα φαινόμενα κόπωσης και γήρανσης για ασθενές κύκλων λειτουργίας σύμφωνα προς την προβλεπόμενη διάρκεια ζωής υπό συνθήκες λειτουργίας που ανταποκρίνονται στην προβλεπόμενη χρήση.

Εξάλλιον:

α) Ο συντελεστής χρησιακούσιας του συνδυασμού συρματοσχοίνου και απόληξης επιλέγεται κατά τρόπον ώστε να εξασφαλίζεται το ενδεδειγμένο επίπεδο ασφαλείας. Ο συντελεστής αυτός, κατά γενικό κανόνα, είναι ίσος προς 5. Τα συρματόσχοινα δεν πρέπει να περιλαμβάνουν καμία ένωση για την εκτίνων που είναι στην απόληξη τους.

;) απόν γραπτωματούσαντος τίλεστές εις τυχαίαλητους κοινούς πολειτών τα οποία τοις πάτου λεγόμενα νοικιάν. Οι είλεστές, μετέβαστα τα τοις τούτο τους, πολειτών τα συνταξεστή χρηστές του επιλέγεται κατά τοπον θέσης να είστεται το ανόδειγμαντο επίπεδο πολειτών. Ο συνταξεστής είναι, κατά γενικό κανόνα, ίσος πάσσος 7^η.

;) ο συνταξεστής γραπτωματούσαντος των γνωστών καταλόγων ή ιωντών είχετεται από το υλικό, πεθύόντα κατασκευαζεις, πεις ή έιστεσσεις και τη χρηση. Ο συνταξεστής θέτες επιλέγεται επειδή θέτες να είστεται το ανόδειγμαντο επίπεδο πολειτών. Ο συνταξεστής θέτες είναι, κατά γενικό κανόνα, ίσος πάσσος 7, πάντα τον ίδιο οπό τις γραπτωματούσαντος υλικά είναι τούτον καλής επιλογής ποιότητας και οτις η μετάθεσης κατασκευαζεις είχει ποσούσσεσται τα τοποθετημένες συντάξεις χρησης. Σε ειντιατική πειτετηση, ο συνταξεστής είναι, κατά γενικό κανόνα μεταλλιτώσας, ποσούσσεις να παρεστήσεις ισοδύναμο επίπεδο ασφαλειας.

Τα υπεράντια καλύθεις ή ιωντών δεν ποέπειται να πειστήσουν κανένα κάπιστα, ένωση ή συνδέση εκτος εκείνων που υπαρχουν στα έκοια ενάστησης πάντα ρητής ή του βρογχού σε πειτετηση στεμμόνος επειταντης.

- δ) ο συνταξεστής γραπτωματούσαντος όλων των μεταλλικών συνθετικών στοιχείων ή παν στοιχείων που χρησιμοποιούνται με πάν αρτένη, επιλέγεται κατά τοπον θέτες νη εξεσταλπεται το ανόδειγμαντο επίπεδο ασφαλειας. Ο συνταξεστής θέτες είναι, κατά γενικό κανόνα, ίσος πάσσος 7^η.
- ε) η μέγιστη ικανότητα χρησης μιας πολύκιλωνης επιλέγητης προσδόιοισται λαμπάνοντας υπόση πειρατής ικανότητας χρησης του αστενέστερου κιλώνου, των αγιεισά των κιλώνων και ένα συνταξεστή μετώπης ο οποίος είχετεται από τον τρόπο ανάρτησης δια της ρητής.
- στ) προκειμένου να εξεκουθωθεί άτομο έχει επιλεγεις ο ανόδειγμένος συνταξεστής χρησιμοποιήσαντος, ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του εκτελεί ή φροντίζει να εκταλεστούν οι δοκιμές που ενδέκουνται για κάθε τύπο δομικού στοιχείου που αναφέρεται στα στοιχεία α), β), γ) και δ).

4.1.2.6. Έξεγχος των κινήσεων

Τα συστήματα ελέγχου των κινήσεων ποέπειται να ενεργούν κατά τρόπον θέτες να διασυλλάσσεται σε ασφαλή κατάσταση ή μηχανή στην οποία είναι εγκατεστημένες:

- α) οι μηχανές ποέπειται να είναι σχεδιασμένες και εφοδιασμένες με διατάξεις που να διατηρούν το εύσοδος κινήσεων των στοιχείων τους στα προβλεπόμενα όρια. Οι διατάξεις ποέπειται ενδεχομένως, να πιέζονται σε λειτουργία μετά από σχετικό ποσούδιοποτητικό στίμα.
- β) δύταν πολλές τεταρες μηχανες εγκατεστημένες μόνιμα ή κυλιώνενται σε στόροστοιχές μπορούν να κινούνται ταυτόχρονα στον ίδιο χώρο. Με κίνδυνο συγκούσεων, οι μηχανές ευτέλειας ποέπειται να είναι σχεδιασμένες και κατασκευασμένες έτσι ώστε να μπορούν να εξεργαλμούν με συστήματα εποφυγής των εν λόγω κινδύνων.
- γ) οι μηχανισμοί των μηχανών οφείλουν να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον θέτες τη φορτία να μη μπορούν να κλίνουν επικίνδυνα ή να πέσουν αισθηδώς με ελεύθερη πτώση σε προβλητική, μερική, ή ολική, διακοπής πτάσης εφερτείς ή πόταν πτάσης ενεργητικής.
- δ) εκτός από τις μηχανές των οποίων η εργασία απαιτείται μια τέτοια εφαρμογή, δεν πρέπει να υπάρχει η δυνατότητα υπό ομαλές συνθήκες λειτουργίας, καθόδου του φορτίου υπό τον έλεγχο πεδίου τριβής και μάνον.
- ε) τα όργανα συγκράτησης ποέπειται να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται έτσι ώστε να αποφεύγεται πιο αιφνίδια πτώση των φορτίων.

4.1.2.7. Κινδυνοί αφειλόμενοι στα διακινούμενα φορτία

Η έξιση σεργήσης των μηχανών πρέπει να είναι τοποθετημένη σε θέση που να επιτρέπει τη μέγιστη εποπτεία των διαδρομών των κινδύνων στοιχείων, ώστε να αποφεύγονται οι πιθανές προσκοσύσεις με πρόσωπα ή αντικείμενα ή με άλλες μηχανές που ενδέχεται να λειτουργούν ταυτόχρονα και οι οποίες ενδέχεται να δημιουργούν κινδύνους.

Οι μόνιμα εγκατεστημένες μηχανές οδηγούμενοι φορτίου, πρέπει να σχεδιάζονται ώστε να κατασκευάζονται ώστε το φορτίο ή τα αντικείμενα να μη μπορούν να χτυπήσουν τα εκτετεμένα άτομα.

4.1.2.8. Κινδυνοί από κεραυνό

Οι μηχανές ήσουν εκτίθενται σε κεραυνούς κατά τη χρησιμοποίησή τους πρέπει να είναι εξοπλισμένες για την παροχήτευση των σχετικών πλεκτρικών φορτίων στη γη.

4.2. Ιδιαιτερες αποτήρωσης για τα μηχανήματα στα οποία η κινητήρια δύναμη δεν είναι ο άνθρωπος

4.2.1. Χειριστήρια

4.2.1.1. Θέση οδηγησης.

· Οι απαγόρευσις, του σημείου 3.2.1 εφαρμόζονται και στις μη κινητές μηχανές.

4.2.1.2. Κάτισμα

Οι απαιτήσεις του σπουδείου 3.2.2 ποσώτικα και διεύθετα εόδηξια γενέθλια για την απαιτήσεις του σπουδείου 3.2.3 σφραγίζονται και στις μα κανπάτες μηχανές.

4.2.1.3. Οογκόνα ελέγχου των κινησεων

Τα οογκόνα ελέγχου των κινησεων παρα μηχανές ή του εξωπλισμού παρα ποσοτικά να επιβεβαιώνονται στο νέκειο σπουδείο αλλα ο χρησιμότερος παραγενής επανεργοί. Ήστερο, για τη μετακίνηση της αίρετης κινησεων, για τη στοιχειώδη ρυθμό της κινησεων που επιτοποιεύεται στη μηχανή, τα εν λόγω οογκόνα παραδούν να εντικετίστανται από οογκόνα που επιτοποιεύεται κινησεων με αυτοκατεταγμένη σε προεπιλεγμένα επίπεδα υψησιανά για εξακολούθεια να επενεργεί ο χρησιμότερος.

4.2.1.4. Έλεγχος των καταπονήσεων

Οι μηχανές μέτρησης φορτίου χρήστη τουλάχιστον ίσου ποσος 1.000 kg ή των οποίων η θρησκιαστική σίνη τουλάχιστον ίση προς 4.000 Nm, ποσεπει να είναι εξωπλισμένες με συστήματα ειδοκοινησης του οδηγού τα οποία επιποδίζουν τη επικινδυνες μετατοπίσεις του φορτίου σε πλειοτάτη:

- υπερσφρότασης των μηχανών:
 - είτε από υπέρθετη των μεγίστων φορτίων χρήστη,
 - είτε από υπέρθετη των γονών που οφείλονται στα ανωτέρω φορτία,
- υπέρθετης των ροπών που τίνουν να προκαλέσουν ανατροπή, ώστε λόγω του ανυπούμενου φορτίου.

4.2.2. Εγκατάσταση οδηγούμενη από συρματόσχοινα

Τα φέροντα, έλκοντα ή φέροντα-έλκοντα συσμετάσχοινα πρέπει να είναι εντεταμένα από αντιθραρό ή από μηχανισμό που να επιτρέπει το μόνιμο έλεγχο της τάσεων.

4.2.3. Κίνδυνοι για τα εκπλέμενα άτομα. Μέσα ποσόσθασης στη θέση εργασίας ή στα σημεία επέμβασης

Οι μηχανές διδηγούμενου σφράτου κερδών-κτησι οι μηχανές των οποιωντας υποστηρίγματας των φορτίων διαγράσσουν σεσώς οισιεπέντη διαδοσσης πρέπει να είναι εξωπλισμένες με μηχανισμούς που να εμποδίζουν τους κινδύνους πτώσεων των εκπλέμενων ατόμων.

4.2.4. Καταπληλότητα χρήσης

Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του, κατά τη διάθεση στην αγορά ή κατά-πην-πρώτη θέση σε λειτουργία, βεβαιώνεται ότι τα κατάλληλα μέτρα που είτε λαμβάνεται ή ίδιος είτε μεριμνά για τη λήψη τους, ότι οι χειροκίνητες ή μηχανοκίνητες μηχανές και τα εξαρτήματα αρτάνης μπορούν, όταν πρωτοτίθενται σε λειτουργία, να εκπληρώσουν τη λειτουργίας της παραπάνω έχουν κατασκευασθεί με πλήρη ασφάλεια. Τα πρόσαναφερόμενα μέτρα πρέπει να λαμβάνουν υπόψη της στατικές και δυναμικές πλευρές των μηχανών.

Όταν οι μηχανές δεν μπορούν να συναρμολογηθούν στους χώρους των κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, τα κατάλληλα μέτρα πρέπει να λαμβάνονται στον τόπο χρησιμοποίησης. Στην αντίθετη περίπτωση, μπορούν να ληφθούν είτε στους χώρους των κατασκευαστή είτε στον τόπο χρησιμοποίησης.

4.3. Σήμανση

4.3.1. Αλυσίδες και συρματόσχοινα

Κάθε τιμήμα ανυψωτικής αλωσίδας, συρματόσχοινου ή ιμάντα που δεν αποτελεί μέρος συνόλου πρέπει να φέρει σήμανση, ή εάν δεν είναι δυνατή η σήμανση, μία σινακίδα ή ένα ανακόσπαστο δακτύλιο ο οποίος πρέπει να αναγγέφει τα στοιχεία του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του και τα στοιχεία παραχειτής ή στην αντίστοιχη σήμανση.

Η βεβιώσιμη ποσότητα να φέρει της ενδιέξεις οι οποίες επαιτούνται από τα ενασυνισμένα πρότυπα ή, ελλείπει αυτών, παραχειτής στοιχειώδης ενδιέξεις:

- το όνομα του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του,
- τη διεύθυνση στην Κοινότητα του κατασκευαστή ή του εντολοδόχου του, ανάλογα με την περίπτωση,
- περιγραφή της αλωσίδας ή του συρματόσχοινου στην οποία συμπεριλαμβάνονται:
 - οι ανομαστικές διαστάσεις,
 - η κατασκευή,
 - το υλικό κατασκευής.

- κάθε ανώτατη μετεπλάσιωση που περιβαλλέται από το υλικό.
- οι περιπτώσεις όσοκαπά, τα περιπτώτα που ακολουθήσουν.
- τα περιπτώτα που πρέπει να γίνεται από την θεσμούς της ελευθερίας και της συμβατεστήσιμης λίτισης να αναπειρούνται τα ουσιαία που απαιτούνται για την αναπτυξιακή ανάπτυξη.

4.3.2 Ανυπαρκά εξαρτήματα

Κάθε ανυπαρκό εξαρτήματα πρέπει να γίνεται τα ακόλουθα σημεία:

- στοιχεία του κατεσκευαστή,
- στοιχεία του υλικού (π.χ.: μικρής κλάσης) όταν η πληροφορία αυτή είναι αναγκαία για τη συμβατότητα των διαστάσεων.
- στοιχεία για το μέλστρο φορτίου χρήσης,
- τα σήμα «CE».

Για τα εξαρτήματα εστάνης που περιλαμβάνουν συστατικά στοιχεία όπως συοματόσχινα ή καλώδια στα οποία είναι αδύντα να πραγματοποιηθεί η στήλαση, οι πληροφορίες που αναφέρονται στο πρώτο εδάφιο πρέπει να παρέχονται με πινακίδα ή με άλλο μέσο, στερεά πρασδεδεμένα στο εξαρτήμα.

Οι ανωτέρω ενδείξεις πρέπει να είναι ευανάγνωστες και τοποθετημένες σε τόποια θέση που μην κινδυνεύουν να εξεφανιστούν λόγω τριβής, θροάς ή πλ. ούτε να θέτουν σε κίνδυνο την αντοχή των εξαρτημάτων.

4.3.3 Μηχανές

Κάθε μηχανή πρέπει να φέρει, κατά τρόπο ευανάγνωστο, και μόνιμο, επιτέλον των στοιχειώδων ενδείξεων του σημείου 1.7.3, ενδείξεις σχετικά με το ονομαστικό φορτίο:

- i) εργεγραμμένες σεφώς, κατά τρόπο πολύ ευανάγνωστο επί της μηχανής, για τις μηχανές για τις οποίες υπάρχει μόνο μία δύναται πιάτη,
- ii) όταν το ονομαστικό φορτίο εξαρτάται από τη διάταξη του εξοπλισμού και των εξαρτημάτων της μηχανής, κάθε θέση οδήγησης πρέπει να φέρει πινακίδα φορτών η οποία να αναφέρει υπό μοσφή σχεδίου, ή ενδεχομένως πινακά τα ονομαστικά φορτών για κάθε διάταξη.

Οι μηχανές οι οποίες είναι εισπλαισιωμένες με σύστημα στήριξης του φορτίου τους σποιόιν οι διαστάσεις επιτρέπονται πιο πρόσθιας από τους οποίους η διαδρομή δημιουργεί κίνδυνο πτώσεων, πρέπει να φέρουν σαφή και ανεξίτηλη ένδειξη που να απαγορεύει την εγγύωση προσώπων. Η ένδειξη αυτή πρέπει να είναι ορατή από όλα τα σημεία που επιτρέπονται πρόσθιας.

4.4 Οδηγίες χρήσης

Τα εξαρτήματα πρέπει να φέρουν σαφής οδηγίες χρήσης, κατά την οποία η χρήση των εξαρτημάτων πρέπει να γίνεται στη σύσταση στο εμπόριο πρέπει να συνοδεύεται από φυλλάδιο οδηγών χρήσης με τα ακόλουθα τουλάχιστον από τα στοιχεία...

- τις κανονικές συνθήκες χρήσης,
- τις οδηγίες χρήσης, συναρμολόγησης και συντήρησης,
- τις δριμιές χρήσης, ιδίως για τα εξαρτήματα που δεν μπορούν για ανταποκριθούν στο σημείο 4.1.2.6. ε..

4.4.2 Μηχανές

Επιτέλον των δσων ορίζονται στο σημείο 1.7.4, το φυλλάδιο οδηγών χρήσης πρέπει να περιλαμβάνει ενδείξεις σχετικά με:

- a) τα τεχνικά παρακτηριστικά, και ιδίως:
 - εάν απαιτείται υπενθύμιση του πίνακα φορτίων που ορίζονται στο σημείο 4.3.3. ii),
 - τις αντιδράσεις στη στηρίξεις ή τη πακτώσεις και τις χερακτηριστικές των οδών,
 - εάν απαιτείται τον ορισμό και τις μέσες εγκατάστασης εμμάτων
- b) το περιεχόμενο του βιβλιαρίου παρακολούθησης της μηχανής, αν αυτό δεν χρηγείται μαζί με τη μηχανή
- c) τις οδηγίες χρήσης, ιδίως για την αναπλήρωση των ελλείψεων της άμεσης οπτικής επαφής τους χειρωτή με το φορτίο
- d) τις απαραίτητες οδηγίες για την πραγματοποίηση των δοκιμών πριν από την πώληση θέση σε λειτουργία των μη συναρμολογημένων από τον κατεσκευαστή μηχανών, στη διάταξη χρήσης τους..

5. ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΓΓΑΠΗΣΙΣ ΔΙΑΘΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΤΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΜΗΧΑΝΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΙΞΟΝΤΑΙ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΠΛΑ ΥΠΟΓΕΙΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Έκτος από τις θεσικές επαιτίσεις εσσάλεις καθ' υπεις που προβλέπονται στις σημειούσεις 1, 2, 3 και 4, οι μπλεντες που προσουΐζονται αποκλειστικά για υπόγειες εργασίες πρέπει να σχεδιαζονται και να κατασκευαζονται ετσι ώστε να ενταποκοινωνται στις ακολουθές επαίτησεις.

5.1. Κινόνυοι λύγια έλλειψης ευστάθειας

Τα κινητά συστήματα ενταπτήριξης πρέπει να σχεδιαζονται και να κατασκευαζονται κατά τρόπο που να τους προσδίδει επαρκή ισορροπία κατά τη μετεκίνηση τους και να μην ανετείπονται πάντα και κατά το χρονικό διαστημα που ωφελούνται περση, καθώς και μετά την αποσυμπίεση, πρέπει δε να διατηρήσουν σημεία εγκύρωσης για τις ανώ πλάκες, των επιμέρους υδραυλικών πεσσώντων.

5.2. Κυκλοφορία

Τα κινητά συστήματα ενταπτήριξης πρέπει να εξασφαλίζουν την απρόσκοπη κυκλοφορία των εκπλήμενων ατόμων.

5.3. Φωτισμός

Δεν εφαρμόζονται οι απαιτήσεις του τρίτου εδαφίου του σημείου 1.1.4.

5.4. Όργανα ελέγχου

Τα όργανα επιτάχυνσης και πέδησης, για την κίνηση μηχανών επί τροχών πρέπει να είναι χειροκίνητα. Ωστόσο, το σύστημα «νεκρού ανθρώπου» μπορεί να είναι ποδοκίνητο.

Τα όργανα χειρισμού των κινητών συστημάτων ενταπτήριξης πρέπει να είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα έτσι, ώστε κατά τη διάρκεια της ολισμητικής των συστημάτων αυτών, οι χειριστές να προστατεύονται από κάποιο εγκατεστημένο σύστημα ενταπτήριξης. Τα όργανα χειρισμού πρέπει να προσφυλάσσονται από οποιαδήποτε απροσδόκητη ενεργοποίησή τους.

5.5. Ημένη της μετακίνησης

Οι μηχανές ελαγκ., περ., χρησιμοποιούνται σε υποτελες εργασίες, πρέπει να είναι εφοδιασμένες με σύστημα «νεκρού ανθρώπου» που να επενεργεί στο κύκλωμα ελέγχου κίνησης της μηχανής.

5.6. Κινόνυος πυρκαγιές

Τα οριζόμενα στη δεύτερη περίπτωση του σημείου 3.5.2 ισχύουν υποχρεωτικά για τις μηχανές που έχουν τημήματα τα οποία περιουσιάζουν υψηλό κίνδυνο πνάφλεξης.

Το σύστημα πέδησης πρέπει να είναι σχεδιασμένο και κατασκευασμένο έτσι ώστε να μη δημιουργεί σπινθήρες ή να προκαλεί πυρκαγιά.

Οι μηχανές με θερμικό κινητήρα πρέπει να είναι εφοδιασμένες αποκλειστικά με κινητήρες εσωτερικής καύσης που χρησιμοποιούν καύσιμο με χαμηλή τάση ατμών, και οι οποίοι αποκλείεται να προκαλέσουν σπινθήρα ηλεκτρικής προέλευσης.

5.7. Κινόνυοι οφιμόδιμοι σε εκπομπές σκόνης, αερίων κ.λπ.

Τα καυσαέρια των κινητήρων εσωτερικής καύσης δεν πρέπει να εκπέμπονται προς τα πάνω.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II

Α. Περιεχόμενο της δηλωσης πατέρητας ΕΚ (¹)

- Η δηλωση πατέρητας ΕΚ πρέπει να περιλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία:
- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του (²).
 - πειραγματική πατέρητης μηχανής (³),
 - όλες τις στεπικές διατάξεις στις οποίες ανταποκρίνεται η μηχανή,
 - ενδεχομένως όνομα και διεύθυνση του δηλωμένου οργανισμού και αριθμό της βεβειώσης τύπου ΕΚ,
 - ενδεχομένως όνομα και διεύθυνση του δηλωμένου οργανισμού στον οποίο έχει διαδικαστεί ο φάκελος, σύμφωνα με τα άρθρο 3 παράγραφος 2 στοιχείο γ) πρώτη περίπτωση,
 - ενδεχομένως όνομα και διεύθυνση του δηλωμένου οργανισμού ο οποίος έχει πραγματοποιήσει την εξακρίβωση που προβλέπεται στο άρθρο 8 παράγραφος 2 στοιχείο γ) δεύτερη περίπτωση,
 - ενδεχομένως ανασφορά στα εναρμονισμένα πρότυπα,
 - ενδεχομένως επινικά εγνηκά πρότυπα και προδιαγραφές που χρησιμοποιήθηκαν,
 - στοιχεία του υπογράφοντος που έχει εξυστοιχήσει να ενεργεί για λογαριασμό του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του.

Β. Περιεχόμενο της δηλωσης του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του (άρθρο 4 παράγραφος 2)

Η δηλωση του κατασκευαστή που αναφέρεται στο άρθρο 4 παράγραφος 2 πρέπει να περιλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία:

- όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του,
- πειραγματική πατέρητης μηχανής ή των μερών της μηχανής,
- εγδεχμένος, όντας και διεύθυνση του δηλωμένου οργανισμού στον οποίο έχει διατάξει το φίλαλλος, σύμφωνα με τα άρθρο 8 παράγραφος 2 στοιχείο γ) πρώτη περίπτωση,
- εγδεχμένος, όντας και διεύθυνση του δηλωμένου οργανισμού ο οποίος έχει πραγματοποιήσει την εξακρίβωση που προβλέπεται στο άρθρο 8 παράγραφος 2 στοιχείο γ) δεύτερη περίπτωση,
- εγδεχμένος, απαγόρευσης θέσης σε λειτουργία πριν η μηχανή, στην οποία θα ενσωματωθεί, δηλωθεί σύμφωνη προς τις διατάξεις της οδηγίας,
- στοιχεία του υπογράφοντος.

(¹) Η παρούσα δηλωση δεν ποτέ να συντάσσεται στην ίδια γλώσσα όπως οι οδηγίες ιδρήσης (Πλέκτε παρόπτημα [σημείο 1.7.4]) και να γράφεται είτε με γραφουργική είτε με τυπογραφικά στοιχεία.

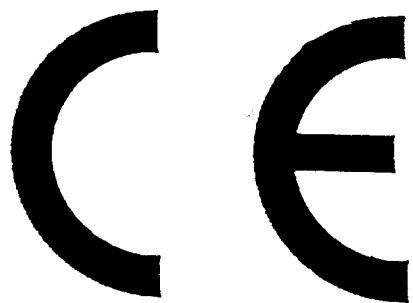
(²) Επισικτική επωνυμία, πλήρης διεύθυνση σε περίπτωση εντολοδόχου πρέπει να αναφέρεται επιμής η επαίσχη επωνυμία και η διεύθυνση του κατασκευαστή.

(³) Πειραγματική πατέρητης μηχανής (μάσκα, τύπος, αριθμός σειράς κλπ.).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

ΣΗΜΑ «CE»

Το σήμα «CE» αποτελείται από το εξής σύμβολο, ακολουθούμενο από τα δύο τελευταία υγρίσια του έτους κατά τη διάσκεια του οποίου το σήμα επιχοίλλαται:



Τα διάφορα στοιχεία του σήματος «CE» πρέπει να έχουν την ίδια ή σχεδόν ίδια κατακόρυφή διάσταση, που δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 5 mm.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

ΤΥΠΟΙ ΜΗΧΑΝΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΟΠΟΙΕΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΙ Η ΔΙΔΑΙΚΑΣΙΑ ΠΟΥ ΑΝΑΦΕΡΕΤΑΙ ΣΤΟ ΑΡΘΡΟ 3 ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ Ι ΣΤΟΙΧΕΙΑ 3) ΚΑΙ 7)

1. Κυκλικά ποιονία με ώρα ή περισσότερες λεπτίδες για την κατεργασία ξύλου ή χρέατος.
- 1.1. Μηχανές ποιονίσματος με σταθερό κατά τη διάσκεψη πάρα εργασίας εφγαλείο, σε σταθερή τράπεζα. στις οποίες το υλικό ποσαράγεται προς τα εργαλεία με το χέρι ή με αφαιρετά προσωπητήρα.
- 1.2. Μηχανές ποιονίσματος με σταθερό κατά τη διάσκεψη πάρα εργασίας εφγαλείο, σε σταθερή τράπεζα, με τοποπείη με καθαλέτο ή φορείο με πελινόρθρωμική κινηση, στις οποίες το υλικό προσαράγεται με το χέρι στα εργαλεία.
- 1.3. Μηχανές πριονίσματος με σταθερό κατά τη διάσκεψη πάρα εργασίας εφγαλείο, οι οποίες διαθέτουν από την κατεσκευή τους μηχανικό σύστημα ποσαράπτηρας υλικού για πριονίσμα, ελλάξ προύποδέτουν ότι το υλικό τοποθετείται και αφαιρείται με το χέρι.
- 1.4. Μηχανές ποιονίσματος με κυνηγό κατά τη διάσκεψη πάρα εργασίας εφγαλείο, που κινείται μηχανικά αλλά ποσούποδέται ότι το υλικό τοποθετείται και αφαιρείται με το χέρι.
2. Μηχανές ξεχωνόδρισματος στις οποίες το υλικό ποσαράγεται με το χέρι στο εργαλείο για την κατεργασία του ξύλου.
3. Μηχανές πλενίσματος επιφανειών με τροφοδοσία διάχρονός για την κατεργασία του ξύλου.
4. Πριονοκορδόλες με κινητή τράπεζα ή φορείο και με χειροκίνητη τροφοδοσία για την κατεργασία του ξύλου ή του κρέατος.
5. Συνδυασμένα μηχανήματα των τύπων που προβλέπονται στα σημεία 1 έως 4 και 7 για την κατεργασία του ξύλου.
6. Μηχανές κατεσκευής εντορμών (ξεμορσεοίστρες), εργαλειοφόρα, στις οποίες το υλικό ποσαράγεται με το χέρι προς τα εργαλεία για την κατεργασία του ξύλου.
7. Σβούδες με κάθετο άξονα στις οποίες το υλικό ποσαράγεται με το χέρι προς τα εργαλεία για την κατεργασία του ξύλου.
8. Φοστάτικα αλυσοδορίονα για την κατεργασία του ξύλου.
9. Πρέσες και στράντζες για την κατεργασία των μετάλλων υψηλής, με τροφοδοσία διάχρονη, των οποίων τα κινητά στοιχεία εργασίας μπορούν να έχουν διαδρομή άνω των 6 παπ και ταχύτητα άνω των 30 παπ/ς.
10. Μηχανές μορφοποίησης πλαστικού με εμφύσηση ή συμπίεση με τροφοδοσία διάχρονη.
11. Μηχανές μορφοποίησης του κασουτσού, με εμφύσηση ή συμπίεση, με τροφοδοσία διάχρονη.
12. Μηχανές για υπόγειες εργασίες των ακόλουθων τύπων:
 - μηχανές επί τροχιών: μηχανές άλιξης και βαγονέτα πεδηστη,
 - υδραυλικά κινητά συστήματα αντιστρίψιμης,
 - κινητήρες εξωτερικής καύσης που προσορίζονται για τον εξοπλισμό μηχανών για υπόγειες εργασίες.
13. Κάδοι συλλογής οικιακών απορριμμάτων με χειροκίνητα σύστημα φόρτωσης και μηχανισμό συμπίεσης.
14. Συστήματα προστασίας και αφαιρετοί άξονες μετάδοσης με ουσιωνητικούς ουνδέσμους όπως οι περιγραφόμενοι στο σημείο 3.4.7.
15. Άνυψωπικές γέφυρες για σχήματα..

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ ΕΚ

1. Η δήλωση πιστότητας ΕΚ είναι η διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του δηλώνει ότι η μηχανή που διατεθήκε στην αγορά, πληροί όλες τις σχετικές βασικές προϋποθέσεις ασφαλείας και υγείας.
2. Με την υπογραφή της δήλωσης ΕΚ πιστότητας εξουσιοδοτίται ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του να επιθέτει στη μηχανή το σήμα «CE».
3. Ποιν από τη δήλωση ΕΚ πιστότητας ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του ποτέπει να έχει εξασφαλίσει και να μπορεί να εγγυηθεί ότι τα ακόλουθα στοιχεία είναι και θα παραμείνουν διαθέσιμα στα γραφεία του για λόγους ενδεχόμενου ελέγχου:
 - a) τεχνικός φάκελος κατασκευής που περιλαμβάνει
 - το γενικό σχέδιο της μηχανής, καθώς και τα σχέδια των κυκλωμάτων χειρισμού,
 - τα λεπτομερή και πλήρη σχέδια, συνοδευόμενα ενδεχομένως από σημειώσεις υπολογισμών, αποτελέσματα δοκιμών κ.τ.λ., που επιτρέπουν την εξακριβώση της συμμόρφωσης της μηχανής προς τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας και υγείας,
 - τον κατάλογο
 - των διατίτιγμάτων παρόντων ή παρόντων διατίτιγμάτων,
 - των προτύπων και
 - των άλλων τεχνικών τροδιαγραφών που χρησιμοποιήθηκαν κατά το σχεδιασμό της μηχανής,
 - την πεσογραφή των λύσεων που έχουν επιλεγεί για την πρόληψη των κινδύνων που παρουσιάζει η μηχανή,
 - εάν το επιθυμεί, κάθε τεχνική έκθεση και κάθε πιστοποιητικό που έχει χορηγήσει κάποιας εργαστήριος οργανισμός ή εργαστήριο (¹),
 - εάν δηλώνει πιστότητα προς ένα ενασφαλισμένο πρότυπο που το παραβλέπει, κάθε τεχνική έκθεση που δίνει τα αποτελέσματα των δοκιμών που έγιναν κατ' επιλογήν του είτε από τον ίδιο είτε από ένα αρμόδιο οργανισμό ή εργαστήριο (¹),
 - αντίγραφο των οδηγών χρήσεως της μηχανής.
 - b) στην περίπτωση κατασκευής σε σειρά, τις επιτερικά μέτρα που θα εφαρμοστούν για την εξασφάλιση της πιστότητας των μηχανών προς τις διατάξεις του παρόντος διατάγματος.

Ο κατασκευαστής ποτέπει να πραγματοποιήσει τις απαραίτητες έρευνες και δοκιμασίες στα τμήματα και εξαρτήματά της στην ίδια τη μηχανή προκειμένου να προσδιοριστεί αν, ως εκ του σχεδιασμού και της κατασκευής της, μπορεί να συναρμολογηθεί και να τεθεί σε λειτουργία με ασφάλεια.

Η μη υποβολή των στοιχείων, ύστερα από δεόντως αιτιολογημένη αίτηση των αρμόδιων εθνικών αρχών, μπορεί να αποτελέσει επαρκή λόγο αμφιβολίας σχετικά με την πιστότητα προς τις διατάξεις της οδηγίας.

4. a) Τα στοιχεία που αναφέρονται παραπάνω στην παράγραφο 3 δεν είναι απαραίτητα να πηρούνται μόνιμα υπό μορφή εγγράφων αλλά πρέπει να μπορούν να συγκεντρωθούν και να τεθούν στη διάθεση των ενδιαφερομένων σε χρόνο ανέλογο με την έκτασή τους, δεν πρέπει να περιλαμβάνουν λεπτομερή σχέδια και άλλες ακριβείς πληροφορίες σχετικά με τα επιμέρους στοιχεία που χρησιμεύονται για την κατασκευή των μηχανών, εκτός εάν η γνώση τους είναι απαραίτητη για την εξακριβώση της συμμόρφωσης προς τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας.
- b) τα στοιχεία που αναφέρονται παραπάνω στην παράγραφο 3 διατρέπονται και τίθενται στη διάθεση των αρμόδιων εθνικών αρχών δέκα τουλάχιστον χρόνια μετά την ημερομηνία κατασκευής της μηχανής ή του τελευταίου μηχανήματος, εάν πρόκειται για περαγμή σε σειρά.
- c) τα στοιχεία που αναφέρονται παραπάνω στο σημείο 3 συντάσσονται σε μία από τις επίσημες γλώσσες της Κοινότητας, εκτός από τις οδηγίες χρήσης της μηχανής.

(¹) Ένας οργανισμός ή εργαστήριο θεωρείται ασυνδίστοτα όταν ανταποκρίνεται στα κριτήρια αξιολόγησης και κοοδομείται στα σχετικά ενασφαλισμένα προτύπα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI

ΕΞΕΤΑΣΗ ΤΥΠΟΥ, ΕΚ

1. Η εξεταση τύπου ΕΚ είναι η διαδικασία με την οποία έταξε δινησιαρχος ωφελητικος διεπιπέλει στη τη αστυτάσιο μέσα ψηφίνης είναι στάση για την περίπτωση διατάξιμων.
2. Η αίτηση εξετασης τύπου ΕΚ για ένα μοντέλο μηχανής υποδόλλεται από τον κατασκευαστή ή από τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εντολοδόλο του σε ένα δηλωμένο οργανισμό.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόλου του, καθώς και τον τόπο κατασκευής των μηχανών,
- τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που περιλαμβάνει τουλάχιστον:
 - γενικό σχέδιο της μηχανής καθώς και τα σχέδια των κυκλωμάτων ελέγχου,
 - λεπτομερή και πλήρη σχέδια, που συνοδεύονται ενδεχομένων από σημειώσεις υποδολησιών, αποτελέσματα δοκιμών κλπ., που επιτρέπουν την επαλήθευση της συμφωνίας γιας μηχανής προς την βασικές απαιτήσεις ασφαλείας και υγείας,
 - περιγραφή των λύσεων που έχουν επιλεγεί για την ποδόληψη των κινόνων που παρουσιάζει η μηχανή, καθώς και κατάλογο των προτύπων που χρησιμοποιήθηκαν,
 - αντίγραφο των οδηγών χρήσης γιας μηχανής,
 - στην περίπτωση κατασκευής σε σειρά, τις εντυπεικά μέτρα που είναι εξαπαιγμένη για την εξαγόμενη της παραγωγής των μηχανών προς τις διατάξεις του περίπτωσης θετικές.

Η αίτηση συνοδεύεται από μηχανή αντικοσσοπευτική της προσθλεπόμενης παραγωγής ή ενδεχομένων από ένδειξη του τόπου όπου μπορεί να εξεταστεί η μηχανή.

Τα έγγραφα που αναφέρονται ανωτέρω δεν πρέπει να περιλαμβάνουν λεπτομερή σχέδια και άλλες εκοινωνίες πληροφορίες σχετικά με τις επιπλέοντες στοιχεία που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των μηχανών, εκτός εάν η γνώση τους είναι επαραίτητη για την εξακριβώση της συμφωνίας προς την βασικές απαιτήσεις ασφαλείας.

3. Ο δηλωμένος οργανισμός πραγματοποιεί την εξεταση τύπου ΕΚ σύμφωνα με τις ακόλουθες διατάξεις:
 - πραγματοποιεί τόσο την εξεταση του τεχνικού φακέλου κατασκευής, για να διεπιστήσει εάν είναι πλήρης, όσο και την εξεταση της μηχανής, η οποία είτε προσκομίζεται στον οργανισμό είτε τιμεται στη διάθεση του;
 - κατά την εξεταση της μηχανής, ο οργανισμός:
 - a) εξακριβώνει εάν κατασκευάστηκε σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και μπορεί να χρησιμοποιείται με ασφάλεια υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες λειτουργίας;
 - b) εξακριβώνει κατά πόδον χρησιμοποιήθηκαν οιθά τα πρότυπα, εφόσον χρησιμοποιήθηκαν;
 - c) πραγματοποιεί τους κατάλληλους ελέγχους και δοκιμές για την εξακριβώση της συμμόρφωσης της μηχανής προς τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας και υγείας.
4. Εάν το μοντέλο ανταποκρίνεται στις σχετικές διατάξεις, ο οργανισμός συντάσσει βεβαίωση τύπου ΕΚ που κοινοποιείται στον αιτούντα. Η βεβαίωση αυτή παραδέται τα συμπεράσματα της εξετασης, αναφέρει τους δρόους που ενδεχομένως συνοδεύουν και περιλαμβάνει τις αναγκαίες περιγραφές και σχέδια για τον προσδιορισμό του εν λόγω εγκεκριμένου μοντέλου.
- Η Επιτροπή, τα κράτη μέλη και οι άλλοι εγκεκριμένοι οργανισμοί μπορούν να λάβουν αντίτυπο της βεβαίωσης και, μετά από αιτιολογημένη αίτηση αντίγραφο του τεχνικού φακέλου και των πράκτικων των εξετάσεων και δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν.
5. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόλος του οφείλει να ενημερώνει τον δηλωμένο οργανισμό για όλες τις τροποποιήσεις, ακόμη και για τις ελάσσονας σημασίας, που έχει επιστρέψει ή σκοπεύει να επιφέρει στη μηχανή την αποίκηση εφορά το μοντέλο. Ο δηλωμένος οργανισμός εξέτάζει την λόγω τροποποιήσεις και πληροφορεί τον κατασκευαστή ή την εγκατεστημένο στην Κοινότητα εντολοδόλο του εάν εξεκελεύεται να ισχύει η βεβαίωση τύπου ΕΚ.
6. Ο οργανισμός που αρνείται να χορηγήσει βεβαίωση τύπου ΕΚ ενημερώνει τους άλλους δηλωμένους οργανισμούς. Ο οργανισμός ο οποίος ανακαλεί βεβαίωση τύπου ΕΚ ενημερώνει σχετικά το κράτος μέλος που των ενέκρινε. Το εν λόγω κράτος μέλος ενημερώνει τα άλλα κράτη μέλη και την Επιτροπή, εκθέτοντας τους λόγους που απόφασης αυτής.
7. Οι φάκελοι και η αλληλογραφία σχετικά με τις διαδικασίες εξετασης τύπου ΕΚ συντάσσονται στην επίσημη γλώσσα του κράτους μέλους όπου είναι εγκατεστημένος ο δηλωμένος οργανισμός ή σε γλώσσα που αποδέχεται ο εν λόγω οργανισμός.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VII

ΕΛΑΧΙΣΤΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΔΑΙΜΒΑΝΟΝΤΑΙ ΥΠΟΨΗ ΑΠΟ ΤΑ ΚΡΑΤΗ ΜΕΛΗ ΠΑ ΤΗ ΔΗΛΩΣΗ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ

1. Ο οργανισμός, ω διευθύντης του και το προσωπικό στο οποίο έχει ανατεθεί η εξάκοινωση δεν μπορούν να είναι ο σχεδιαστής, ο κατασκευαστής, ο ποσομηθευτής, ή προσωπικό που προγραμματοποιεί την εγκεταστέσσα των επιχειρήσεων που ελέγχονται, ούτε ο εντολοδόχος ενος από τα ανωτερώ ποθοστά. Δεν μπορούν να παρεμβαίνουν άμεσα ή ως εντολοδόχοι κατέ το σχεδιασμό, πάν κατασκευή, η διάμεση στο επόπειρα ή τη συντηρηση των μηχανών αυτών. Το γεγονός αυτο δεν αποκλείει τη δυνατότητα ανταλλαγής τεχνικών πληροφοριών μεταξύ του κατασκευαστή και του οργανισμού.
2. Ο οργανισμός και το προσωπικό που προγραμματοποιεί τον έλεγχο πρέπει να προγραμματοποιούν την εξάκοινωση με πη μεταλλεύσει επαγγελματική εντιμότητα και με όλες πα τεχνικές γνώσεις που απαιτούνται και να μην υπόκεινται σε πέσεις και παραινέσεις, ιδίως οικονομικής φύσης, που θα μπορούσαν να επηρεάσουν την κοίτη τους ή τα αποτελέσματα του ελέγχου, εδώκοτερα δε πεσεις ή παραινέσεις προερχόμενες από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που ενόιαζερονται για τα αποτελέσματα των εξακριβώσεων.
3. Ο οργανισμός πρέπει να διαθέτει το προσωπικό και τα απαραίτητα μέσα ήταν την ικανοποιητική εκπλήρωση των τεχνικών και διοικητικών που αφορούν τη διενέργεια των εξακριβώσεων ο εν λόγω οργανισμός πρέπει επίσης να έχει πρόσθαση στο απαραίτητο υλικό για πα τεχνικές γνώσεις που πραγματοποιούνται κατ' εξιρεση.
4. Το προσωπικό στο οποίο έχει ανατεθεί ο έλεγχος πρέπει να διαθέτει:
 - επαρκείς τεχνικές και επαγγελματικές γνώσεις,
 - επαρκή γνώση των προδιαγραφών ελέγχου και επαρκη εμπειρία σχετικά με την πραγματοποίηση των ελέγχων αυτών,
 - επαρκή ικανότητα για πα σύνταξη των βεβαιώσεων, πρακτικών και εκδέσεων που συνοδεύουν τους πραγματοποιουμένους ελέγχους.
5. Το προσωπικό πρέπει να πεσείται εξέγγυα αυεοιληνίας. Η αμοιβή κάθε υπαλλήλου, δεν πρέπει να είναι συνάρτηση του αριθμού των ελέγχων που πραγματοποιεί, ούτε των αποτελεσμάτων των ελέγχων αυτών.
6. Ο οργανισμός πρέπει να συνάψει εσφάλιες αστικής ευδύνης, εάν η ευδύνη αυτή δεν καλύπτεται από το κράτος βάσει του εδνικού δικαίου ή εάν οι έλεγχοι δεν πραγματοποιούνται άμεσα από το κράτος μέλος.
7. Το προσωπικό του οργανισμού δεσμεύεται από το επαγγελματικό απόρρητο σχετικά με όλες τις γνώσεις που αποκτή κατά την έστηση των καθηκόντων του (εκτός έντητι των αρμοδίων διοικητικών φρέσκη που κρίνεται ότι της διατηρησίστηκε του) οπα πλαίσια του παρόντος μιτέρμπατος ή των διατάξεων εσωτερικού δικαίου σχετικά με την εφαρμογή του.

Άρθρο 15

Ισχύς

Η ισχύς του παρόντος Διατάγματος αρχίζει από τη δημοσίευση του στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στις επιμέρους διατάξεις αυτού.

Στον Υφυπουργό Βιομηχνίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας, αναθέτουμε τη δημοσίευση και εκτέλεση του Παρόντος Διατάγματος.

Αθήνα, 3 Σεπτεμβρίου 1993

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ Γ. ΚΑΡΑΜΑΝΛΗΣ

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΥΦΥΠ. ΕΘΝ. ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΚΩΝ. ΔΟΥΣΗΣ

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ ΚΑΙ
ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΑΧΙΛ. ΚΑΡΑΜΑΝΛΗΣ

ΥΦΥΠ. ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΝΙΚ. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ

ΥΦΥΠ. ΒΙΟΜ/ΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΚΑΙ
ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ
ΘΕΟΔ. ΔΑΜΙΑΝΟΣ