



01000641803030004



1165

# ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

## ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΠΡΩΤΟ

Αρ. Φύλλου 64

18 Μαρτίου 2003

### ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

#### ΠΡΟΕΔΡΙΚΑ ΔΙΑΤΑΓΜΑΤΑ

61. Κατάργηση της Χημικής Υπηρεσίας Αερολιμένα .....	1
62. Ίδρυση Ενορίας του Ιερού Ναού Αγίων Αναργύρων της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης στην περιοχή Μαλάδωντου Δήμου Τεμένους Νομού Ηρακλείου. ....	2
63. Τροποποίηση του Π.Δ. 373/1998 (Α' 254) "Καθορισμός του εσωτερικού κανονισμού της Β' Προπαιδευτικής Χειρουργικής Κλινικής και Χειρουργικής Παθολογίας της Ιατρικής Σχολής του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών" .....	3

#### ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΕΙΣ

Ανακοίνωση για την θέση σε ισχύ της "Σύμβασης μεταξύ της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Δημοκρατίας της Ν. Αφρικής για την αποφυγή της διπλής φορολογίας και την αποτροπή της φοροδιαφυγής αναφορικά με τους φόρους εισοδήματος και κεφαλαίου"......

ση, στελέχωση της Περιφέρειας, ρύθμιση θεμάτων για την τοπική αυτοδιοίκηση και άλλες διατάξεις" (Α' 107).

β) Του άρθρου 29 Α του Ν. 1558/1985 "Κυβέρνηση και Κυβερνητικά 'Όργανα" (Α' 137), όπως προστέθηκε με το άρθρο 27 του Ν. 2081/1992 "Ρύθμιση των διατάξεων του Ν. 1712/1987 για τον εκσυγχρονισμό των επαγγελματικών οργανώσεων των εμπόρων, βιοτεχνών και λοιπών επαγγελματιών και άλλες διατάξεις" (Α' 154) και αντικαταστάθηκε με το άρθρο 1 παρ. 2α του Ν. 2469/1997 "Περιορισμός και βελτίωση της αποτελεσματικότητας των κρατικών δαπανών και άλλες διατάξεις" (Α' 38).

2. Το Π.Δ. 81/2002 "Συγχώνευση των Υπουργείων Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών στο Υπουργείο Οικονομίας και Οικονομικών (57 Α').

3. Την ΔΙΔΚ/Φ 1/2/22875/31.10.2001 απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης "Ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Υφυπουργούς Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης" (Β' 1480).

4. Το γεγονός ότι δεν προκαλείται πρόσθετη δαπάνη σε βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού από τις διατάξεις του παρόντος διατάγματος.

5. Την 456/2002 γνωμοδότηση του Συμβουλίου της Επικρατείας, μετά από πρόταση του Υπουργού Οικονομίας και Οικονομικών και του Υφυπουργού Εσωτερικών, Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης, αποφασίζουμε:

#### Άρθρο 1

Κατάργηση της Χημικής Υπηρεσίας Αερολιμένα

1. Η Χημική Υπηρεσία Αερολιμένα, της Νομαρχίας Αθηνών, η οποία προβλέπεται στο άρθρο 1 παρ. 4 του Π.Δ. 91/1999 (98 Α'), καταργείται.

2. Στο άρθρο 15 του Π.Δ. 551/88 (259 Α'), όπως τροποποιήθηκε με τα άρθρα 1 παρ. 4 και 5 του Π.Δ. 91/99 (98 Α'), καταργούνται:

- α) Το εδάφιο ε της παραγράφου 1
- β) Το εδάφιο ε της παραγράφου 3
- γ) Η παράγραφος 6.

3. Το άρθρο 5 του Π.Δ. 91/1999 καταργείται.

#### Άρθρο 2

Τελικές και μεταβατικές διατάξεις

Ο χρόνος λήξης της λειτουργίας της Χημικής Υπηρε-

#### ΠΡΟΕΔΡΙΚΑ ΔΙΑΤΑΓΜΑΤΑ

(1)

ΠΡΟΕΔΡΙΚΟ ΔΙΑΤΑΓΜΑ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 61

Κατάργηση της Χημικής Υπηρεσίας Αερολιμένα.

#### Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 20 του Ν. 2503/1997 "Διοίκηση, οργάνω-

σίας Αερολιμένα καθορίζεται με απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Οικονομικών, που εκδίδεται κατ' εξουσιοδότηση του άρθρου 32 του Ν. 1828/1989 (Α' 2), όπως αυτό τροποποιήθηκε με την παράγραφο 3 του άρθρου 19 του Ν. 2443/1996 (Α' 265).

Στον Υπουργό Οικονομίας και Οικονομικών αναθέτουμε τη δημοσίευση και εκτέλεση του παρόντος προεδρικού διατάγματος.

Αθήνα, 21 Ιανουαρίου 2003

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΕΦΑΝΟΠΟΥΛΟΣ**

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ  
ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ,  
ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ  
ΚΑΙ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΣΗΣ

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΑΚΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΜΠΕΝΟΣ**

(2)

#### ΠΡΟΕΔΡΙΚΟ ΔΙΑΤΑΓΜΑ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 62

Ίδρυση Ενορίας του Ιερού Ναού Αγίων Αναργύρων της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης στην περιοχή Μαλάδων του Δήμου Τεμένους Νομού Ηρακλείου.

#### Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1) Τις διατάξεις του άρθρου 36 παρ. 2 του Ν. 590/1977 "Περί του Καταστατικού Χάρτου της Εκκλησίας της Ελλάδος" (Α' 146) σε συνδυασμό με τις διατάξεις των άρθρων 2 και 3 του Κανονισμού 8/1979 της Ιεράς Συνόδου της Εκκλησίας της Ελλάδος "Περί Ιερών Ναών και Ενοριών" (Α1/1980).

2) Τις διατάξεις του άρθρου 54 του Ν.4149/1961 "Περί Καταστατικού Νόμου της εν Κρήτη Ορθοδόξου Εκκλησίας και άλλων τινών διατάξεων" (Α' 41)

3) Το άρθρο 29 Α' του Ν. 1558/1985 (Α' 137), το οποίο προστέθηκε με το άρθρο 27 του Ν. 2081/1992 (Α' 154), και τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 παρ. 2α του Ν. 2469/1997 (Α' 38).

4) Την 118/30.9.2002 σύμφωνη γνώμη του Μητροπολιτικού Συμβουλίου της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης.

5) Την 229/2002 γνωμοδότηση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Τεμένους.

6) Το γεγονός ότι από τις διατάξεις του παρόντος δεν προκαλείται δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού ή του Προϋπολογισμού Ν.Π.Δ.Δ.

7) Την 6/2003 γνωμοδότηση του Συμβουλίου της Επικρατείας, με πρόταση του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων, αποφασίζουμε:

#### Άρθρο 1

Ιδρύεται Ενορία του Ιερού Ναού Αγίων Αναργύρων της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Κρήτης, στην περιοχή Μαλάδων του Δήμου Τεμένους Νομού Ηρακλείου.

#### Άρθρο 2

Η ισχύς του παρόντος άρχεται από της δημοσιεύσεώς του στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Στον Υπουργό Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων

αναθέτουμε τη δημοσίευση και εκτέλεση του παρόντος Προεδρικού Διατάγματος.

Αθήνα, 7 Μαρτίου 2003

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΕΦΑΝΟΠΟΥΛΟΣ**

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

**ΠΕΤΡΟΣ Δ. ΕΥΘΥΜΙΟΥ**

(3)

#### ΠΡΟΕΔΡΙΚΟ ΔΙΑΤΑΓΜΑ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 63

Τροποποίηση του Π.Δ. 373/1998 (Α' 254) "Καθορισμός του εσωτερικού κανονισμού της Β' Προπαιδευτικής Χειρουργικής Κλινικής και Χειρουργικής Παθολογίας της Ιατρικής Σχολής του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών"

#### Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις των άρθρων 7 παρ. 5 και 50 παρ. 1 του Ν. 1268/1982 "Για τη δομή και λειτουργία των Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων" (Α' 87) όπως η πρώτη διάταξη τροποποιήθηκε με το άρθρο 48 παρ. 2 του Ν. 1404/1983 "Δομή και λειτουργία των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων" (Α' 173),

2. Τις διατάξεις του άρθρου 4 παρ. 1 εδ. γ του Ν. 2083/1992, "Εκσυγχρονισμός της Ανωτάτης Εκπαίδευσης" (Α' 159).

3. Τις διατάξεις του άρθρου 29Α του Ν. 1558/1985 "Κυβέρνηση και Κυβερνητικά όργανα" (Α' 137) όπως αυτό προσετέθη με το άρθρο 27 του Ν. 2081/1992 "Ρύθμιση του θεσμού των Επιμελητηρίων, τροποποίηση των διατάξεων του Ν. 1712/1987 για τον εκσυγχρονισμό των Επαγγελματικών Οργανώσεων των Εμπόρων, Βιοτεχνών και λοιπών επαγγελματιών και άλλες διατάξεις" (Α' 154) και τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 παρ. 2α του Ν. 2469/1997 "Περιορισμός και βελτίωση της αποτελεσματικότητας των κρατικών δαπανών και άλλες διατάξεις" (Α' 38).

4. Τις διατάξεις του άρθρου 22 παρ. 3 του Ν. 2362/1995 "Περί δημοσίου λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις" (Α' 247).

5. Τις διατάξεις του άρθρου 1 περ. ii του Π.Δ. 55/1996 "Περιορισμός συναρμοδιότητων κατά την έκδοση διοικητικών πράξεων" (Α' 48).

6. Τη γνώμη της Γενικής Συνέλευσης της Ιατρικής Σχολής του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών (Συνεδρίαση 6η/26.6.2002).

7. Το γεγονός ότι από την εφαρμογή των διατάξεων του παρόντος διατάγματος δεν προκαλείται επήσια δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών.

8. Την 35/2003 γνωμοδότηση του Συμβουλίου της Επικρατείας, με πρόταση του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων, αποφασίζουμε:

#### Άρθρο 1

#### Τροποποίηση

Στο Π.Δ. 373/1998 (Α' 254) "Καθορισμός του εσωτερικού κανονισμού της Β' Προπαιδευτικής Χειρουργικής Κλινικής και Χειρουργικής Παθολογίας της Ιατρικής Σχολής

του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών" γίνονται οι παρακάτω τροποποιήσεις:

1. Το άρθρο 1 του ανωτέρω Π.Δ. αντικαθίσταται ως ακολούθως:

**"Άρθρο 1**

Αντικείμενο

Η κατά τις διατάξεις του Β.Δ. 577/1965 (Α' 128) Κλινική Β' Προπαιδευτικής Χειρουργικής και Χειρουργικής Παθολογίας της Ιατρικής Σχολής του Εθνικού και Καποδιστριακού Πανεπιστημίου Αθηνών που έχει κατανεμηθεί στον Τομέα Χειρουργικής με την απόφαση του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων Β1/832/1985 (Β' 597) εξυπηρετεί διδακτικές ερευνητικές και νοσηλευτικές ανάγκες με τις επιμέρους ειδικές μονάδες αυτής οι οποίες είναι οι εξής:

- 1) γενική χειρουργική,
- 2) χειρουργική ενδοκρινών αδένων,
- 3) λαπαροσκοπική χειρουργικής,
- 4) χειρουργικής μεταμοσχεύσεων,
- 5) ενδοσκοπίσεις,
- 6) χειρουργική πεπτικού σωλήνα,
- 7) χειρουργική ήπατος - χοληφόρων,
- 8) χειρουργική μαστού,
- 9) πλαστική χειρουργική,
- 10) χειρουργική θώρακος
- 11) αγγειακή χειρουργική.

Η Κλινική συγκροτείται από την κυρίως κλινική με τις ως άνω ειδικές μονάδες και τα εξωτερικά ιατρεία".

2. Το εδάφιο β της παρ. 1 του άρθρου 2 του ανωτέρω Π.Δ. αντικαθίσταται ως ακολούθως:

"β) Την εξυπηρέτηση των διαφόρων κοινωνικών αναγκών όταν και όποτε ζητείται συγκεκριμένη συνδρομή που ανήκει στα θέματα με τα οποία ασχολείται η κλινική".

3. Το εδάφιο θ της παρ. 1 του άρθρου 2 του ανωτέρω Π.Δ. καταργείται.

4. Η παρ. 3 του άρθρου 4 του ανωτέρω Π.Δ. αντικαθίσταται ως ακολούθως:

"3) Ειδικότερα οι επιστημονικοί υπεύθυνοι ασκούν τα εξής καθήκοντα:

α. μεριμνούν για την ειδική εκπαίδευση του προσωπικού.  
β. συντονίζουν το διδακτικό ερευνητικό και ιατρικό προσωπικό της μονάδας.

γ. φροντίζουν για την εκπλήρωση της αποστολής της μονάδας.

δίνειν υπεύθυνοι για την παροχή υπηρεσιών και για την ομαλή και αποδοτική λειτουργία της μονάδας στο πλαίσιο της κλινικής και του Νοσοκομείου, όπου λειτουργούν"

**Άρθρο 2**

Έναρξη Ισχύος

Η ισχύς του παρόντος αρχίζει από τη δημοσίευσή του στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Στον Υπουργό Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων αναθέτουμε τη δημοσίευση και εκτέλεση του παρόντος διατάγματος.

Αθήνα, 7 Μαρτίου 2003

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ  
**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΕΦΑΝΟΠΟΥΛΟΣ**  
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ  
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ  
**ΠΕΤΡΟΣ Δ. ΕΥΘΥΜΙΟΥ**

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΕΙΣ**

**Αριθ. Φ.0544/13/ΑΣ 106/Μ.4796**

(4)

Ανακοίνωση για την θέση σε ισχύ της "Σύμβασης μεταξύ της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Δημοκρατίας της Ν. Αφρικής για την αποφυγή της διπλής φορολογίας και την αποτροπή της φοροδιαφυγής αναφορικά με τους φόρους εισοδήματος και κεφαλαίου που υπογράφηκε στην Πραϊτόρια στις 19 Νοεμβρίου 1998 και κυρώθηκε από τη χώρα μας με τον υπ' αριθ. 3085/2002 Νόμο που δημοσιεύθηκε στο υπ' αριθμ. 319 Φύλλο της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως τεύχος Α' της 16ης Δεκεμβρίου 2002, τέθηκε σε ισχύ σύμφωνα με τη διάταξη του άρθρου 28 παρ. 1 αυτής στις 19 Φεβρουαρίου 2003.

Το Υπουργείο Εξωτερικών ανακοινώνει ότι η Σύμβαση μεταξύ της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Δημοκρατίας της Ν. Αφρικής για την αποφυγή της διπλής φορολογίας και την αποτροπή της φοροδιαφυγής αναφορικά με τους φόρους εισοδήματος και κεφαλαίου που υπογράφηκε στην Πραϊτόρια στις 19 Νοεμβρίου 1998 και κυρώθηκε από τη χώρα μας με τον υπ' αριθ. 3085/2002 Νόμο που δημοσιεύθηκε στο υπ' αριθμ. 319 Φύλλο της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως τεύχος Α' της 16ης Δεκεμβρίου 2002, τέθηκε σε ισχύ σύμφωνα με τη διάταξη του άρθρου 28 παρ. 1 αυτής στις 19 Φεβρουαρίου 2003.

Σύμφωνα με τη διάταξη της παραγράφου 2 του ίδιου άρθρου, οι διατάξεις αυτής της Σύμβασης θα έχουν εφαρμογή:

α) στην περίπτωση της Ελληνικής Δημοκρατίας:

σε εισόδημα που προκύπτει ή σε κεφάλαιο που κατέχεται, κατά ή μετά την πρώτη ημέρα του Ιανουαρίου του ημερολογιακού έτους που ακολουθεί αμέσως εκείνο μέσα στο οποίο τίθεται σε ισχύ η Σύμβαση,

β) στην περίπτωση της Ν. Αφρικής:

ι) όσον αφορά τους παρακρατούμενους στην πηγή φόρους, σχετικά με ποσά που καταβλήθηκαν ή πιστώθηκαν κατά ή μετά την πρώτη μέρα του Ιανουαρίου που ακολουθεί την ημερομηνία την οποία τίθεται σε ισχύ η Σύμβαση, και

ii) όσον αφορά τους λοιπούς φόρους, σε σχέση με οικονομικά έτη που αρχίζουν κατά ή μετά την πρώτη ημέρα του Ιανουαρίου που ακολουθεί την ημερομηνία την οποία τίθεται σε ισχύ η Σύμβαση

Αθήνα, 4 Μαρτίου 2003

Με εντολή Υπουργού  
Ο Προϊστάμενος της Ε.Ν.Υ.  
**ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ Ν. ΠΑΤΡΩΝΑΣ**

**Αριθ. Φ.0544/9/ΑΣ 90/Μ.5276**

(5)

Ανακοίνωση για την θέση σε ισχύ της "Συμφωνία μεταξύ της Κυβέρνησης της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Κυβέρνησης της Δημοκρατίας της Κροατίας για τις θαλάσσιες μεταφορές, η οποία υπεγράφη στο Ζάγκρεμπ στις 23 Μαΐου 2001 και κυρώθηκε από τη χώρα μας με τον 3018/2002 Νόμο που δημοσιεύθηκε στο 130 Φύλλο της Εφημερίδος της Κυβερνήσεως, τεύχος Α', της 5ης Ιουνίου 2002, τίθεται σε ισχύ σύμφωνα με τη διάταξη του άρθρου 22 παραγρ. 2 αυτής την 12η Μαρτίου 2003.

Το Υπουργείο Εξωτερικών ανακοινώνει ότι, η Συμφωνία μεταξύ της Κυβέρνησης της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Κυβέρνησης της Δημοκρατίας της Κροατίας για τις θαλάσσιες μεταφορές, η οποία υπεγράφη στο Ζάγκρεμπ στις 23 Μαΐου 2001 και κυρώθηκε από τη χώρα μας με τον 3018/2002 Νόμο που δημοσιεύθηκε στο 130 Φύλλο της Εφημερίδος της Κυβερνήσεως, τεύχος Α', της 5ης Ιουνίου 2002, τίθεται σε ισχύ σύμφωνα με τη διάταξη του άρθρου 22 παραγρ. 2 αυτής την 12η Μαρτίου 2003.

Αθήνα, 13 Φεβρουαρίου 2003

Με εντολή Υπουργού  
Ο Προϊστάμενος της Ε.Ν.Υ.  
**ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ Ν. ΠΑΤΡΩΝΑΣ**

**Αριθ. Φ.0544/8/ΑΣ 111/Μ.5364** (6)

Ανακοίνωση για την θέση σε ισχύ της "Συμφωνίας μεταξύ του Υπουργείου Γεωργίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και του Υπουργείου Γεωργίας, Δασών και Τροφίμων της Δημοκρατίας της Σλοβενίας για συνεργασία στον τομέα της γεωργίας".

Το Υπουργείο Εξωτερικών ανακοινώνει ότι, η Συμφωνία μεταξύ του Υπουργείου Γεωργίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και του Υπουργείου Γεωργίας, Δασών και Τροφίμων της Δημοκρατίας της Σλοβενίας για συνεργασία στον τομέα της γεωργίας, που υπογράφηκε στη Λιουμπλιάνα

στις 30 Νοεμβρίου 2001 και η οποία κυρώθηκε από τη χώρα μας με τον υπ' αριθ. 3070/2002 Νόμο που δημοσιεύθηκε στο 292 Φύλλο της Εφημερίδος της Κυβερνήσεως, τεύχος Α' της 4ης Δεκεμβρίου 2002, τέθηκε σε ισχύ σύμφωνα με τη διάταξη του άρθρου 7 παραγρ.1 αυτής στις 3 Φεβρουαρίου 2003.

Αθήνα, 4 Μαρτίου 2003

Με εντολή Υπουργού  
Ο Προϊστάμενος της Ε.Ν.Υ.  
ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ Ν. ΠΑΤΡΩΝΑΣ