



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

7 Σεπτεμβρίου 2020

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 3744

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

- 1 Πολιτογράφηση αλλοδαπού.
- 2 Πολιτογράφηση αλλοδαπού.
- 3 Πολιτογράφηση αλλοδαπού.
- 4 Πολιτογράφηση αλλοδαπού.
- 5 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση τα άρθρα 1Α και 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας(Κ.Ε.Ι.).
- 6 Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο τέκνο αλλοδαπών που έχει γεννηθεί στην Ελλάδα έως και την 8η-7-2015, φοιτά σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και ο ένας τουλάχιστον γονέας διέμενε νόμιμα στη χώρα επί πέντε τουλάχιστον συνεχή έτη πριν από τη γέννηση του τέκνου.
- 7 Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο αλλοδαπό που έχει φοιτήσει σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα.
- 8 Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από αλλοδαπή που έχει φοιτήσει ως ανήλικη σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και κατά το χρόνο υποβολής της δήλωσης - αίτησης είναι ενήλικη χωρίς να έχει συμπληρώσει το 21ο έτος της ηλικίας της.
- 9 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας(Κ.Ε.Ι.).
- 10 Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο τέκνο αλλοδαπών που έχει γεννηθεί στην Ελλάδα έως και την 8η-7-2015, φοιτά σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και ο ένας τουλάχιστον γονέας έχει συμπληρώσει δεκαετή συνεχή νόμιμη διαμονή στη χώρα η οποία έχει ξεκινήσει πριν τη γέννηση του τέκνου.
- 11 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.
- 12 Πολιτογράφηση ομογενούς αλλοδαπού.

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

(1)

Πολιτογράφηση αλλοδαπού.

Με την υπό στοιχεία Φ.646/2020/0000281/21-07-2020 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 7 και 8 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως ισχύουν και μετά το υπ' αρ. 3/15-04-2019 πρακτικό της Επιτροπής Πολιτογράφησης Ηπείρου-Δυτ.Μακεδονίας γίνεται δεκτή η από 31-08-2015 αίτηση πολιτογράφησης της αλλογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΣΙΝΑΝΙ Όνομα ΕΛΕΟΝΟΡΑ Όν. πατρός ΒΑΣΙΛΗ, γεν. 15-12-1967 στην ΑΛΒΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

Με εντολή Υπουργού
Ο Γενικός Γραμματέας Ιθαγένειας
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΜΠΑΛΕΡΜΠΑΣ

(2)

Πολιτογράφηση αλλοδαπού.

Με την υπό στοιχεία Φ.1556/2020/0000855/08-07-2020 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 7 και 8 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως ισχύουν και μετά το υπ' αρ. 4/20-02-2020 πρακτικό της Επιτροπής Πολιτογράφησης Κρήτης γίνεται δεκτή η από 24-08-2016 αίτηση πολιτογράφησης του αλλογενούς αλλοδαπού υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΠΑΣΑΪ Όνομα ΦΩΤΟ Όν. πατρός ΑΛΙ, γεν. 25-03-1962 στην ΑΛΒΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

Με εντολή Υπουργού
Ο Γενικός Γραμματέας Ιθαγένειας
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΜΠΑΛΕΡΜΠΑΣ

Πολιτογράφηση αλλοδαπού.

Με την υπό στοιχεία Φ.1565/2020/0000854/08-07-2020 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 7 και 8 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως ισχύουν και μετά το υπ' αρ. 5/27-02-2020 πρακτικό της Επιτροπής Πολιτογράφησης Κρήτης γίνεται δεκτή η από 08-09-2016 αίτηση πολιτογράφησης του αλλογενούς αλλοδαπού υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΜΑΡΓΑΡΙΤΙ Όνομα ΝΙΚΟΛΛΑΚΙ Όν. πατρός ΣΟΥΡΓΙΑ, γεν. 27-06-1982 στην ΑΛΒΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

Με εντολή Υπουργού
Ο Γενικός Γραμματέας Ιθαγένειας
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΜΠΑΛΕΡΜΠΑΣ

(3)

με τις διατάξεις της παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 17-02-2020 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδαπής, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας της, με στοιχεία: (επώνυμο) ΚΟΥΣΙ (όνομα) ΕΣΤΕΡΙΝΑ (πατρώνυμο) ΕΝΤΛΙΡ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 30-11-1999, και κατοικεί στο Δήμο ΠΛΑΤΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικη επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2017 σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.20.4/8598/01-08-2018 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(4)

Πολιτογράφηση αλλοδαπού.

Με την υπό στοιχεία Φ.2039/2020/0000571/08-07-2020 απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 7 και 8 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως ισχύουν και μετά το υπ' αρ. 21/11-07-2019 πρακτικό της Επιτροπής Πολιτογράφησης Κρήτης γίνεται δεκτή η από 10-01-2018 αίτηση πολιτογράφησης του αλλογενούς αλλοδαπού υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΜΠΕΚΙΡΑΪ Όνομα ΕΡΑΛΝΤΟ Όν. πατρός ΧΥΣΕΝ, γεν. 22-05-1992 στην ΑΛΒΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

Με εντολή Υπουργού
Ο Γενικός Γραμματέας Ιθαγένειας
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΜΠΑΛΕΡΜΠΑΣ

(5)

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση τα άρθρα 1Α και 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας(Κ.Ε.Ι.).

1. Με την υπό στοιχεία Φ.3541/2019/0002259/05-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5β του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 11-04-2019 δήλωση-αίτηση του ενήλικου αλλοδαπού, με στοιχεία: (επώνυμο) ΜΕΝΑΛΛΑ (όνομα) ΕΡΒΙΣ (πατρώνυμο) ΝΤΡΙΤΣΙΜ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 25-10-1997, και κατοικεί στο Δήμο ΧΑΝΙΩΝ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ενήλικος αλλά πριν τη συμπλήρωση του 23ου έτους της ηλικίας του επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2016 σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.20.4/3383/14-03-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

2. Με την υπό στοιχεία Φ.1021/2020/0000511/05-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα

(6)

Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο τέκνο αλλοδαπών που έχει γεννηθεί στην Ελλάδα έως και την 8η-7-2015, φοιτά σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και ο ένας τουλάχιστον γονέας διέμενε νόμιμα στη χώρα επί πέντε τουλάχιστον συνεχή έτη πριν από τη γέννηση του τέκνου.

Με την υπό στοιχεία Φ.3862/2020/0001264/17-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 2 του ν. 4332/2015 (Α' 76) σε συνδυασμό με την παρ. 1 του άρθρου 1Α του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), γίνεται αποδεκτή η από 25-02-2020 δήλωση-αίτηση των γονέων του ανήλικου με στοιχεία (όνομα) ΕΡΙΚΟ (επώνυμο) ΚΟΒΑΤΣΙ (πατρώνυμο) ΥΜΕΡ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 05-12-2008, και κατοικεί στο Δήμο ΚΑΝΤΑΝΟΥ-ΣΕΛΙΝΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι ενεγράφη στην Α' τάξη ελληνικού Δημοτικού Σχολείου και εξακολουθεί να φοιτά συνεχόμενα σε ελληνικό σχολείο, ο πατέρας του διαμένει νόμιμα στη χώρα από 01-07-2003 και κατέχει ΑΔΕΙΑ ΔΙΑΜΟΝΗΣ ΔΕΚΑΕΤΟΥΣ ΔΙΑΡΚΕΙΑΣ.

Στοιχεία αλλοδαπών γονέων:

ΠΑΤΕΡΑΣ: (επώνυμο) ΚΟΒΑΤΣΙ (ΚΟΒΑΚΙ) (κύριο όνομα) ΥΜΕΡ (ΥΜΕΡ).

ΜΗΤΕΡΑ: (επώνυμο) ΚΟΒΑΤΣΙ (ΚΟΒΑΚΙ) (κύριο όνομα) ΜΑΝΙΟΛΑ (ΜΑΝΙΟΛΑ).

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(7)

Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο αλλοδαπό που έχει φοιτήσει σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα.

Με την υπό στοιχεία Φ.3849/2020/0000359/17-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας

του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), γίνεται αποδεκτή η από 14-02-2020 δήλωση-αίτηση του ανήλικου αλλοδαπού με στοιχεία (όνομα) ΝΤΑΒΙΤ (επώνυμο) ΤΣΒΕΡΙΑΝΑΣΒΙΛΙ (πατρώνυμο) ΣΕΝΓΚΕΛΙ, που γεννήθηκε στην ΓΕΩΡΓΙΑ την 29-05-2003, και κατοικεί στο Δήμο ΧΑΝΙΩΝ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει επιτυχώς την παρακολούθηση εννέα τάξεων πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2018 σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.20.4/810/28-01-2020 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(8)

Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από αλλοδαπή που έχει φοιτήσει ως ανήλικη σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και κατά το χρόνο υποβολής της δήλωσης - αίτησης είναι ενήλικη χωρίς να έχει συμπληρώσει το 21ο έτος της ηλικίας της.

Με την υπό στοιχεία Φ.3750/2020/0001387/17-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 07-11-2019 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδαπής, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας της, με στοιχεία: (επώνυμο) ΣΕΝΑ (όνομα) ΜΑΡΣΙΝΤΑ (πατρώνυμο) ΝΤΡΙΤΑΝ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 15-08-2001, και κατοικεί στο Δήμο ΠΛΑΤΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικη επιτυχώς την παρακολούθηση εννέα τάξεων πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2017 σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.20.4/10328/27-08-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(9)

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.).

1. Με την υπό στοιχεία Φ.8498/2020/0000383/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5β του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 30-09-2019 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδα-

πής, με στοιχεία: (επώνυμο) ΜΠΡΑΧΟ (όνομα) ΦΡΙΣΕΛΝΤΑ (πατρώνυμο) ΠΑΥΛΟ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 16-03-2001, και κατοικεί στο Δήμο ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ενήλικη αλλά πριν τη συμπλήρωση του 23ου έτους της ηλικίας της επιτυχώς την παρακολούθηση εννέα τάξεων πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2019 σύμφωνα με την αριθμ. Φ.20.4/10484/17-09-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

2. Με την υπό στοιχεία Φ.8513/2020/0000385/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 09-10-2019 δήλωση-αίτηση του ενήλικου αλλοδαπού, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας του, με στοιχεία: (επώνυμο) ΝΤΡΕΤΣΑ (όνομα) ΑΟΥΡΕΛ (πατρώνυμο) ΓΚΙΕΡΓΚΙ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 09-07-2001, και κατοικεί στο Δήμο ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικος επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2019 σύμφωνα με την αριθμ. Φ.20.4/13984/07-10-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

3. Με την υπό στοιχεία Φ.8564/2020/0000587/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5β του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 18-11-2019 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδαπής, με στοιχεία: (επώνυμο) ΑΛΜΠΟΥ (όνομα) ΑΛΕΞΑΝΤΡΑ-ΤΣΕΖΑΡΑ (πατρώνυμο) ΦΛΟΡΙΑΝ, που γεννήθηκε στην ΡΟΥΜΑΝΙΑ την 09-02-1999, και κατοικεί στο Δήμο ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ενήλικη αλλά πριν τη συμπλήρωση του 23ου έτους της ηλικίας της επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2017 σύμφωνα με την αριθμ. φ.20.4/14872/25-10-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

4. Με την υπό στοιχεία Φ.8548/2020/0000543/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5β του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 06-11-2019 δήλωση-αίτηση του ενήλικου αλλοδαπού, με στοιχεία: (επώνυμο) ΜΙΝΤΡΕΣΚΟΥ (όνομα) ΒΙΚΤΟΡ (πατρώνυμο) ΒΙΤΑΛΙΕ, που γεννήθηκε στην ΜΟΛΔΑΒΙΑ την 14-12-1998, και κατοικεί στο Δήμο ΓΟΡΤΥΝΑΣ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ενήλικος αλλά πριν τη συμπλήρωση του 23ου έτους της ηλικίας του επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2019 σύμφωνα με την αριθμ. Φ.20.4/15126/25-10-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

5. Με την υπό στοιχεία Φ.8546/2020/0000541/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217) γίνεται αποδεκτή η από 04-11-2019 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδαπής, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας της, με στοιχεία: (επώνυμο) ΤΣΟΥΛΛΑΧΙ (όνομα) ΣΑΡΑ (πατρώνυμο) ΣΟΚΟΛ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 25-07-2001, και κατοικεί στο Δήμο ΦΑΙΣΤΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικη επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30-06-2019 σύμφωνα με την υπό στοιχεία φ.20.4/15432/31-10-2019 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(10)

Απόκτηση ελληνικής ιθαγένειας από ανήλικο τέκνο αλλοδαπών που έχει γεννηθεί στην Ελλάδα έως και την 8η-7-2015, φοιτά σε ελληνικό σχολείο στην Ελλάδα και ο ένας τουλάχιστον γονέας έχει συμπληρώσει δεκαετή συνεχή νόμιμη διαμονή στη χώρα η οποία έχει ξεκινήσει πριν τη γέννηση του τέκνου.

Με την υπό στοιχεία Φ.2857/2020/0000230/14-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 2 του ν. 4332/2015 (Α' 76) σε συνδυασμό με την παρ. 1 του άρθρου 1Α του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), γίνεται αποδεκτή η από 10-02-2020 δήλωση-αίτηση των γονέων της ανήλικης με στοιχεία (όνομα) ΠΑΤΡΙΣΙΑ (επώνυμο) ΣΙΝΑΝΙ (πατρώνυμο) ΑΡΕΦΙ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 05-11-2013, και κατοικεί στο Δήμο ΙΕΡΑΠΕΤΡΑΣ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι ενεγράφη στην Α' τάξη ελληνικού Δημοτικού Σχολείου και εξακολουθεί να φοιτά συνεχόμενα σε ελληνικό σχολείο, ο πατέρας της διαμένει νόμιμα στη χώρα από 20-02-2004 και ο πατέρας της κατέχει ΑΔΕΙΑ ΔΙΑΜΟΝΗΣ ΔΕΚΑΕΤΟΥΣ ΔΙΑΡΚΕΙΑΣ.

Στοιχεία αλλοδαπών γονέων:

ΠΑΤΕΡΑΣ: (επώνυμο) ΣΙΝΑΝΙ (SINANI) (κύριο όνομα) ΑΡΕΦΙ (AREFI).

ΜΗΤΕΡΑ: (επώνυμο) ΣΙΝΑΝΙ (SINANI) (κύριο όνομα) ΕΛΒΙΡΑ (ELVIRA).

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

(11)

1.- Με την υπό στοιχεία Φ.3689/2020/0001155/27-07-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Προϊστάμενου της Δ/νσης Ιθαγένειας Κρήτης του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 26 παρ. 3 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 40 ν. 4604/2019 (Α' 50), γίνεται δεκτό το από 22-08-2019 αίτημα της (επώνυμο) ΤΖΟΥΤΖΟΥΡΑΚΗ (όνομα) ΚΑΘΡΙΝ (πατρώνυμο) ΝΙΚΟΛΑΟΣ, που γεννήθηκε στον ΚΑΝΑΔΑΣ την 16-10-2002, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με νομική βάση κτήσης το άρθρο 2 του ν. 1438/1984.

2.- Με την υπό στοιχεία Φ.3688/2020/0001150/27-07-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Προϊστάμενου της Δ/νσης Ιθαγένειας Κρήτης του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 26 παρ. 3 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 40 ν. 4604/2019 (Α' 50), γίνεται δεκτό το από 22-08-2019 αίτημα του (επώνυμο) ΤΖΟΥΤΖΟΥΡΑΚΗΣ (όνομα) ΓΟΥΙΛΙΑΜ ΚΩΣΤΑ (πατρώνυμο) ΝΙΚΟΛΑΟΣ, που γεννήθηκε στον ΚΑΝΑΔΑ την 02-04-2001, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με νομική βάση κτήσης το άρθρο 2 του ν. 1438/1984.

3.- Με την υπό στοιχεία Φ.3831/2020/0001228/27-07-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Προϊστάμενου της Δ/νσης Ιθαγένειας Κρήτης του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 26 παρ. 3 του Κώδικα Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004 - Α' 217), όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 40 ν. 4604/2019 (Α' 50), γίνεται δεκτό το από 29-01-2020 αίτημα της μητέρας της ανήλικης με στοιχεία (επώνυμο) ΒΙΓΛΗ (όνομα) ΓΕΩΡΓΙΑ (πατρώνυμο) ΘΕΟΔΩΡΟΣ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 15-02-2018, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με νομική βάση κτήσης το άρθρο 2 του ν. 3284/2004.

Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος Διεύθυνσης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

(12)

Πολιτογράφηση ομογενούς αλλοδαπού.

Με την υπό στοιχεία Φ.2493/2020/0000569/11-08-2020 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών που εκδόθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 3838/2010 (Α' 49) γίνεται αποδεκτή η από 26-08-2019 αίτηση πολιτογράφησης για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας του ομογενούς αλλοδαπού υπό στοιχεία: ΜΠΕΗΣ (BEJ) ΧΡΗΣΤΟΣ (KRISTAQ) ον. πατρός ΣΠΥΡΟΣ (SPIRO), κατόχου του Ειδικού Δελτίου Ταυτότητας Ομογενούς (Ε.Δ.Τ.Ο.) με αριθμό Α488194, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 09-04-1991 και κατοικεί στο Δήμο ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Ιθαγένειας
Ο Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ